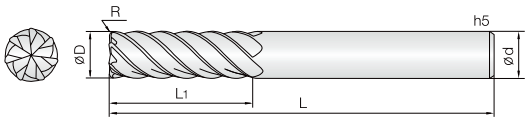
7SUC

7 Flutes Non Symmetry Corner Radius End Mills for SUS

7날 SUS가공용 코너 레디우스 엔드밀



- 합금강, SUS계열, Ti/Ni계 합금, 인코넬 등 난삭재 가공 엔드밀
- TISIN-R 코팅 처리하여 다양한 피삭재 가공시 인선부에 스트레스가 적으며, 내마모성 또한 향상됩니다.
- 강력한 채터링방지 설계로 엔드밀의 진동을 최소화하였습니다.
- 코너R부 적용으로 밑날 치핑을 방지 하였습니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금을 채택하여, 고이송 작업시 엔드밀의 파손을 최소화.

- Endmills for alloy steel, SUS, Ti/Ni base alloy, Inconel and hard-to-cut materials.
- TISIN-R coating provides wear resistance improvement as well as avoid edge stress in various applications.
- Strong design for protection against chattering..
- Preventing bottom edge chipping by corner R.
- Minimize fracturing at high feed by high TRS fine WC grade.

7 | WC 미립자 | HR Coating | R ± 0.005 R0.5 | 42° Helix Angle | CUTTING DATA 466P

D Size	D Tolerance
Ø 6 ~ 12	-0.005 ~ -0.015mm
Ø 16 ~ 20	-0.01 ~ -0.02mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D×R	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
7SUC 060 005 060	6 X R0.5	15	60	6	
7SUC 080 005 070	8 X R0.5	25	70	8	
7SUC 100 005 075	10 X R0.5	25	75	10	
7SUC 120 005 085	12 X R0.5	30	85	12	
7SUC 160 005 100	16 X R0.5	42	100	16	
7SUC 200 005 110	20 X R0.5	48	110	20	

Order Number	날경 Diameter D×R	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고

FOR SUS