



- 합금강, SUS계열, 인코넬, 일반구조강 등 다양한 난삭재의 황삭가공
- 옆날 칩블레이커 설계와 TISIN-R 코팅 처리로 다양한 피삭재 가공시 인선부에 스트레스가 적으며, 내마모성 또한 향상됩니다.
- 가변 헬릭스 적용으로 절삭 저항이 감소되어 장시간 가공에 적합합니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금(0.5 μ m)을 채택, 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.
- **Roughing Endmills for alloy steel, SUS, Inconel, Mild steel and various hard-to-cut materials.**
- Chip breaker designed for side flute and TISIN-R coating provides wear resistance improvement as well as avoid edge stress in various applications.
- Variable helix Design for minimizing cutting resistance and long time process.
- Minimize fracturing by high TRS fine(0.5 μ m) WC grade.

5

6

WC
미립자

HR
Coating

IDJ
-0.01-0.025

IDJ
-0.015-0.03

35°
Helix Angle

C Cutting

CUTTING
DATA
465P

WELDON
Weldon Shank

D Size	D Tolerance
Ø 6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025mm
Ø 16 ~ 20	-0.015 ~ -0.03mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고	Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
6TROE 060 140 060	6	14	-	60	6								
6TROE 060 200 065	6	20	-	65	6								
5TROE 060 260 070	6	26	-	70	6								
6TROE 060 300 070	6	16	30	70	6								
6TROE 080 180 065	8	18	-	65	8								
6TROE 080 260 070	8	26	-	70	8								
5TROE 080 340 080	8	34	-	80	8								
6TROE 080 400 080	8	21	40	80	8								
6TROE 100 220 075	10	22	-	75	10								
6TROE 100 330 080	10	33	-	80	10								
5TROE 100 430 090	10	43	-	90	10								
6TROE 100 500 100	10	26	50	100	10								
6TROE 120 270 080	12	27	-	80	12								
6TROE 120 390 095	12	39	-	95	12								
5TROE 120 510 110	12	51	-	110	12								
6TROE 120 600 110	12	31	60	110	12								
6TROE 160 360 100	16	36	-	100	16								
6TROE 160 520 120	16	52	-	120	16								
5TROE 160 680 130	16	68	-	130	16								
6TROE 160 800 130	16	41	80	130	16								
6TROE 200 450 110	20	45	-	110	20								
6TROE 200 650 130	20	65	-	130	20								
5TROE 200 850 150	20	85	-	150	20								
6TROE 200 900 150	20	51	90	150	20								

FOR SUS