



- 합금강, SUS계열, Ti/Ni계 합금, 인코넬 등 난삭재 가공 엔드밀
- JCRO 코팅 처리하여 인선부에 스트레스가 적으며, 내마모성 또한 향상됩니다.
- 부등분할 밑날방식과 가변 헬릭스 인선설계로, 채터링이 더욱 감소 하였습니다.
- A타입은 엔드밀의 칩핑을 최소화, B타입은 칩배출을 극대화 하였습니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금을 채택하여, 고이송 작업시 엔드밀의 파손을 최소화.
- **Endmills for alloy steel, SUS, Ti/Ni base alloy, Inconel and hard-to-cut materials.**
- JCRO coating provides wear resistance improvement as well as avoid edge stress in various applications.
- Minimize chattering during cutting application by unequal index of flute and helix angle to the endmill edge.
- Type A minimizes chipping, Type B maximizes chip emissins.
- Minimize fracturing at high feed by high TRS fine WC grade.

4

WC
미립자

JCRO
Coating

D
+0-0.01

D
-0.01-0.025

D
-0.015-0.03

35°
Helix Angle

38°
Helix Angle

A

B

CUTTING
DATA

ø1 ~5
ø6 ~12
ø16 ~20
Shield Edge
Sharp Edge
464P

D Size	D Tolerance
ø 1 ~ 5	+0 ~ -0.01mm
ø 6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025mm
ø 16 ~ 20	-0.015 ~ -0.03mm

Order Number	날경	날장	유효장	면취타입	전장	샙크	비고	Order Number	날경	날장	유효장	면취타입	전장	샙크	비고
	Diameter D	Length of cut L1	Effective Length L2	Type	Overall Length L	Shank Dia d			Diameter D	Length of cut L1	Effective Length L2	Type	Overall Length L	Shank Dia d	
4SUVA 010 025 S04	1	2.5	-	A	50	4									
4SUVB 010 025 S04	1	2.5	-	B	50	4									
4SUVA 010 060 S04	1	2.5	6	A	50	4									
4SUVA 015 040 S04	1.5	4	-	A	50	4									
4SUVB 015 040 S04	1.5	4	-	B	50	4									
4SUVA 015 100 S04	1.5	4	10	A	50	4									
4SUVA 020 050 S04	2	5	-	A	50	4									
4SUVB 020 050 S04	2	5	-	B	50	4									
4SUVA 020 120 S04	2	5	12	A	50	4									
4SUVA 030 080 S06	3	8	-	A	60	6									
4SUVB 030 080 S06	3	8	-	B	60	6									
4SUVA 030 180 S06	3	8	18	A	60	6									
4SUVA 040 110 S06	4	11	-	A	60	6									
4SUVB 040 110 S06	4	11	-	B	60	6									
4SUVA 040 210 S06	4	11	21	A	60	6									
4SUVA 050 130 S06	5	13	-	A	60	6									
4SUVB 050 130 S06	5	13	-	B	60	6									
4SUVA 050 210 S06	5	13	21	A	60	6									
4SUVA 060 130 S06	6	13	-	A	60	6									
4SUVB 060 130 S06	6	13	-	B	60	6									
4SUVA 060 210 S06	6	13	21	A	60	6									
4SUVA 080 190 S08	8	19	-	A	60	8									
4SUVB 080 190 S08	8	19	-	B	60	8									
4SUVA 080 270 S08	8	19	27	A	60	8									
4SUVA 100 220 S10	10	22	-	A	70	10									
4SUVB 100 220 S10	10	22	-	B	70	10									
4SUVA 100 320 S10	10	22	32	A	70	10									
4SUVA 120 260 S12	12	26	-	A	80	12									
4SUVB 120 260 S12	12	26	-	B	80	12									
4SUVA 120 380 S12	12	26	38	A	80	12									
4SUVA 160 320 S16	16	32	-	A	90	16									
4SUVB 160 320 S16	16	32	-	B	90	16									
4SUVA 160 450 S16	16	32	45	A	90	16									
4SUVA 200 380 S20	20	38	-	A	100	20									
4SUVB 200 380 S20	20	38	-	B	100	20									
4SUVA 200 550 S20	20	38	55	A	100	20									

FOR SUS