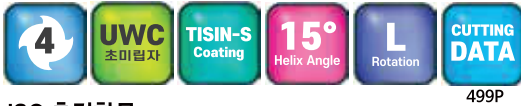
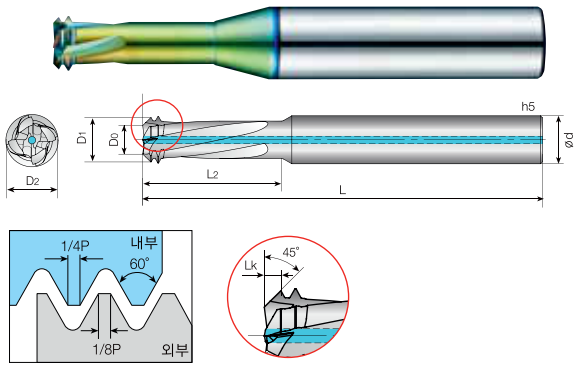


### 4날 범용 다기능 쓰레드밀(역회전)



- Hrc 40이하의 고경도강, 프리하든강, 합금강, 탄소강, 주철가공
- 4ETM 공구는 하나의 공구로 드릴, 나사 및 챔퍼 작업을 모두 수행합니다.
- 탭 가공을 위한 기초 홀 작업은 더 이상 필요하지 않습니다.
- 다기능 공구로 막힌구멍, 관통구멍, 경사진 곡면에서도 사용이 가능합니다.
- 원활한 칩 배출을 위해 2D이상의 기초홀이 없는 경우 내부 급유형을 추천합니다.
- 헬리코일 나사 가공이 가능합니다.
- 공구의 주축회전은 역방향(M4)이고, 진행방향은 정 방향으로 진행 됩니다.
- Thread mill for Hardened steel (up to Hrc 40), pre-hardened steel, alloy steel, carbon steel, cast iron.
- With one 4ETM tool, it's available for drilling, threading and chamfering all together.
- Pre-drilling for tapping is no longer needed.
- It can also be used on blocked holes, penetrating holes, and sloping curved surfaces as multi-function tool.
- If the diameter of hole is longer than 2D without pre-drilled hole, use the tool with coolant for the better chip emission.
- It can be used for heli coil threading.
- The main direction of tool rotation is left-handed (M4) and the direction of threading is right-handed.

#### ISO 측정항목

단위 Unit: mm

Order Number	피치규격		날수 Flutes Z	산수 Teeth Zt	날경 Diameter			유효장 Effective Length L2	길이 Lk	전장 Overall Length L	샹크 Shank Dia d
	Thread	Pitch			D0	D1	D2				
<b>외부급유형 (Without coolant)</b>											
4ETM 024 070 S06 M3	M3	0.5	4	2	1.37	2.17	2.4	7	0.4	60	6
4ETM 024 085 S06 M3	M3	0.5	4	2	1.37	2.17	2.4	8.5	0.4	60	6
4ETM 032 092 S06 M4	M4	0.7	4	2	1.74	2.88	3.2	9.2	0.57	60	6
4ETM 032 112 S06 M4	M4	0.7	4	2	1.74	2.88	3.2	11.2	0.57	60	6
4ETM 039 115 S06 M5	M5	0.8	4	2	2.21	3.61	3.9	11.5	0.7	60	6
4ETM 039 144 S06 M5	M5	0.8	4	2	2.21	3.61	3.9	14.4	0.7	60	6
4ETM 047 140 S06 M6	M6 ~ M9	1	4	2	2.82	4.4	4.7	14	0.79	60	6
4ETM 047 170 S06 M6	M6 ~ M9	1	4	2	2.82	4.4	4.7	17	0.79	60	6
4ETM 061 180 S08 M8	M8 ~ M12	1.25	4	2	4	5.8	6.1	18	0.9	65	8
4ETM 061 220 S08 M8	M8 ~ M12	1.25	4	2	4	5.8	6.1	22	0.9	65	8
4ETM 078 230 S08 M10	M10 ~ M15	1.5	4	2	5.16	7.4	7.8	23	1.12	65	8
4ETM 078 280 S08 M10	M10 ~ M15	1.5	4	2	5.16	7.4	7.8	28	1.12	65	8
4ETM 090 260 S10 M12	M12	1.75	4	2	6.2	8.6	9	26	1.2	80	10
4ETM 090 330 S10 M12	M12	1.75	4	2	6.2	8.6	9	33	1.2	80	10
4ETM 118 350 S12 M16	M16 ~ M23	2	4	2	7.4	11.4	11.8	35	2	100	12
4ETM 118 430 S12 M16	M16 ~ M23	2	4	2	7.4	11.4	11.8	43	2	100	12

#### 내부급유형 (With coolant)

4ETM 047 140 S06 M6C	M6 ~ M9	1	4	2	2.82	4.4	4.7	14	0.79	60	6
4ETM 047 170 S06 M6C	M6 ~ M9	1	4	2	2.82	4.4	4.7	17	0.79	60	6
4ETM 061 180 S08 M8C	M8 ~ M12	1.25	4	2	4	5.8	6.1	18	0.9	65	8
4ETM 061 220 S08 M8C	M8 ~ M12	1.25	4	2	4	5.8	6.1	22	0.9	65	8
4ETM 078 230 S08 M10C	M10 ~ M15	1.5	4	2	5.16	7.4	7.8	23	1.12	65	8
4ETM 078 280 S08 M10C	M10 ~ M15	1.5	4	2	5.16	7.4	7.8	28	1.12	65	8
4ETM 090 260 S10 M12C	M12	1.75	4	2	6.2	8.6	9	26	1.2	80	10
4ETM 090 330 S10 M12C	M12	1.75	4	2	6.2	8.6	9	33	1.2	80	10
4ETM 118 350 S12 M16C	M16 ~ M23	2	4	2	7.4	11.4	11.8	35	2	100	12
4ETM 118 430 S12 M16C	M16 ~ M23	2	4	2	7.4	11.4	11.8	43	2	100	12



American UN

단위 Unit: mm

Order Number	피치규격 Thread			날수 Flutes Z	산수 Teeth Zt	날경 Diameter			유효장 Effective Length L2	길이 Lk	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d
	UNC	UNF	Pitch (TPI)			D0	D1	D2				
<b>외부급유형 (Without coolant)</b>												
4ETM 021 072 S06	No.4, No.5		40	4	2	1	1.76	2.1	7.2	0.38	60	6
4ETM 021 088 S06	No.4, No.5		40	4	2	1	1.76	2.1	8.8	0.38	60	6
4ETM 026 086 S06	No.6, No.8		32	4	2	1.32	2.21	2.6	8.6	0.45	60	6
4ETM 026 105 S06	No.6, No.8		32	4	2	1.32	2.21	2.6	10.5	0.45	60	6
4ETM 030 100 S06	No.8	No.10	32	4	2	1.42	2.62	3	10	0.6	60	6
4ETM 030 122 S06	No.8	No.10	32	4	2	1.42	2.62	3	12.2	0.6	60	6
4ETM 035 114 S06	No.10, No.12		24	4	2	1.58	3.18	3.5	11.4	0.8	60	6
4ETM 048 145 S06	1/4"		20	4	2	2.69	4.29	4.8	14.5	0.8	60	6
4ETM 048 180 S06	1/4"		20	4	2	2.69	4.29	4.8	18	0.8	60	6
4ETM 050 144 S06		1/4"	28	4	2	3.2	4.58	5	14.4	0.69	60	6
4ETM 050 178 S06		1/4"	28	4	2	3.2	4.58	5	17.8	0.69	60	6

**내부급유형 (With coolant)**

4ETM 048 145 S08C	1/4"		20	4	2	2.69	4.29	4.8	14.5	0.8	65	6
4ETM 048 180 S08C	1/4"		20	4	2	2.69	4.29	4.8	18	0.8	65	6
4ETM 050 144 S08C		1/4"	28	4	2	3.2	4.58	5	14.4	0.69	65	8
4ETM 050 178 S08C		1/4"	28	4	2	3.2	4.58	5	17.8	0.69	65	8
4ETM 065 176 S08C		5/16 ~, 3/8 ~	24	4	2	4.34	6.02	6.5	17.6	0.85	65	8
4ETM 065 218 S08C		5/16 ~, 3/8 ~	24	4	2	4.34	6.02	6.5	21.8	0.85	65	8
4ETM 067 260 S08C	3/8"		16	4	2	3.98	6.18	6.7	26	1.1	65	8