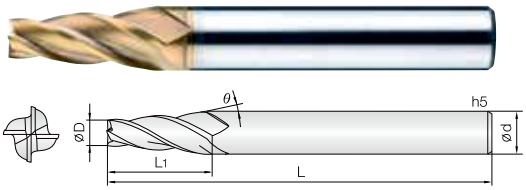
4CTE

4 Flutes Taper End Mills

4날 고속가공용 테이퍼 엔드밀



- **고경도강(HRc52이하), 프리하든강 계열의 고정밀 가공 엔드밀**
- 실리콘계 코팅(Si) 처리하여 내마모성이 우수합니다.
- 고정밀 공차 적용으로 초정밀 가공에 적합합니다.
- 날부 인선의 조도가 뛰어나 피삭재의 면조도가 우수합니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금(0.5㎛)을 채택, 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.

- **Endmills for pre-hardened and hardened steel(~HRc52)**
- Good wear resistance by high quality Si-based PVD coating.
- High precise edge tolerance.
- Very nice work surface finish.
- Minimize fracturing by high TRS fine(0.5㎛) WC grade.

4 | WC 미립자 | TISIN Coating | D +0-0.01 Ø0.3~Ø5 | D -0.01-0.025 Ø6~Ø10 | 30° Helix Angle | Shield Edge | CUTTING DATA 479P

D Size	D Tolerance
Ø0.3~5	+0~-0.01mm
Ø6~8	-0.01~-0.025mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle θ	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
4CTE 030 003 110	3	0°30	11	50	6	
4CTE 030 010 110	3	1°	11	50	6	
4CTE 030 013 110	3	1°30	11	50	6	
4CTE 030 020 150	3	2°	15	60	6	
4CTE 030 023 150	3	2°30	15	60	6	
4CTE 030 030 150	3	3°	15	60	6	
4CTE 030 050 150	3	5°	15	60	6	
4CTE 030 070 120	3	7°	12	60	6	
4CTE 030 100 190	3	10°	19	80	10	
4CTE 040 003 150	4	0°30	15	60	6	
4CTE 040 010 150	4	1°	15	60	6	
4CTE 040 013 150	4	1°30	15	60	6	
4CTE 040 020 180	4	2°	18	60	6	
4CTE 040 023 180	4	2°30	18	60	6	
4CTE 040 030 180	4	3°	18	60	6	
4CTE 040 050 230	4	5°	23	65	8	
4CTE 040 070 250	4	7°	25	75	10	
4CTE 050 003 180	5	0°30	18	60	6	
4CTE 050 010 180	5	1°	18	60	6	
4CTE 050 013 180	5	1°30	18	60	6	
4CTE 050 020 150	5	2°	15	60	6	
4CTE 050 023 200	5	2°30	20	65	8	
4CTE 050 030 210	5	3°	21	65	8	
4CTE 050 050 280	5	5°	28	80	10	
4CTE 050 070 280	5	7°	28	80	12	
4CTE 052 0147 120	5.2	1°47	12	60	6	
4CTE 060 003 200	6	0°30	20	65	8	
4CTE 060 010 200	6	1°	20	65	8	
4CTE 060 013 200	6	1°30	20	65	8	
4CTE 060 020 200	6	2°	20	65	8	
4CTE 060 023 200	6	2°30	20	65	8	
4CTE 060 030 260	6	3°	26	75	10	
4CTE 060 050 230	6	5°	23	75	10	
4CTE 060 070 240	6	7°	24	80	12	
4CTE 060 100 390	6	10°	39	110	20	
4CTE 080 003 250	8	0°30	25	75	10	
4CTE 080 010 250	8	1°	25	75	10	
4CTE 080 013 250	8	1°30	25	75	10	
4CTE 080 020 250	8	2°	25	75	10	
4CTE 080 023 230	8	2°30	23	75	10	
4CTE 080 030 300	8	3°	30	80	12	
4CTE 080 050 230	8	5°	23	85	12	
4CTE 085 0147 240	8.5	1°47	24	75	10	
4CTE 100 003 300	10	0°30	30	80	12	
4CTE 100 010 300	10	1°	30	80	12	
4CTE 100 013 300	10	1°30	30	80	12	
4CTE 100 0147 320	10	1°47	32	85	12	
4CTE 100 020 280	10	2°	28	80	12	
4CTE 100 030 400	10	3°	40	100	16	
4CTE 100 050 340	10	5°	34	100	16	

Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle θ	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고

TAPER