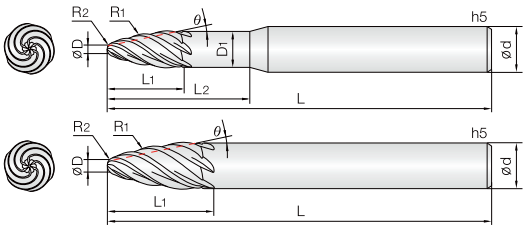
4&6CTDB

4&6 Flutes 5 Axies Taper Double Ball End Mills

4&6날 5축 테이퍼 더블 볼 엔드밀



- **프리하든강, 일반강, 주물, 비철합금 가공 엔드밀**
- HR 코팅 처리하여 다양한 피삭재 가공시 인선부에 스트레스가 적으며, 내마모성 또한 향상됩니다.
- 공구의 교체없이 밑면과 경사면의 정삭, 황삭 가공이 동시에 가능합니다.
- 임펠라, 브리스크, 타이어 프로파일, 터빈날 등 3축과 5축의 편측각이 있는 부품 가공에 적합합니다.

- **Pre-hardened steel, Cast iron, Non-metallic materials**
- HR coating provides wear resistance improvement as well as avoid edge stress in various applications.
- Suitable for special components with 3 axes and 5 axes sector such as impellers, blisks, tire profiles, turbine blades.
- Available for simultaneous machining of roughing and finishing with only one tool.

4 | 6 | WC 미립자 | HR Coating | R ± 0.01 (0.5 ~ 1.5R) | R ± 0.015 (2 ~ 4R) | 30° Helix Angle | CUTTING DATA 476P

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter R × D	옆날 R1	옆날 R2	각도 Angle θ	목부경 Neck Diameter D1	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
4CTDB 010 013 047	0.5R X 1	13	0.5	10	2.4	4.7	10	50	4	
4CTDB 015 020 071	0.75R X 1.5	20	0.75	10	3.6	7.1	15	50	4	
4CTDB 020 025 094	1R X 2	25	1	10	4.8	9.4	20	60	6	
4CTDB 020 350 116	1R X 2	350	1	15	7	11.6	18	80	8	
4CTDB 030 040 141	1.5R X 3	40	1.5	10	7.3	14.1	30	80	8	
6CTDB 040 050 187	2R X 4	50	2	10	9.5	18.7	40	100	12	
6CTDB 040 750 124	2R X 4	750	2	30	-	12.4	-	110	16	
6CTDB 060 075 200	3R X 6	75	3	10	-	20	-	100	12	
6CTDB 060 1000 167	3R X 6	1,000	3	20	-	16.7	-	110	16	
6CTDB 080 100 268	4R X 8	100	4	5	-	26.8	-	110	12	
6CTDB 080 1000 267	4R X 8	1,000	4	10	-	26.7	-	110	16	