



- HRC50이하의 고경도강, 프리하든강, 공구강, 주철 등 피삭재 가공
- JCRO코팅 처리하여 다양한 피삭재 가공시 인선부에 스트레스가 적으며, 내마모성 또한 향상됩니다.
- 직선날 타입 3날을 적용하여 인선부 치핑을 최소화 하였습니다.
- 다양한 형상과 유효장으로 공작물 간섭을 최소화하여 작업효율이 향상됩니다.
- **Endmills for various work materials, hardened steel (HRC ~50), pre-hardened steel, tool steel and cast iron.**
- JCRO coating provides wear resistance improvement as well as avoid edge stress in various applications.
- Minimize edge chipping by applying straight 3flutes design.
- Various shapes and length provides optimum efficiency.

3

WC
마립자

JCRO
Coating

R
±0.02

D1
+0-0.03

0°
Helix Angle

CUTTING
DATA

0.2R ~ 3R Ø1.9 ~ 12 481P

D Size	D Tolerance
Ø 1.9 ~ 12	+0 ~ -0.03mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D × R	선단경 Front Diameter D1	두께 Thickness T	날장 Length of cut L1	유효장 Effective Length L2	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
3TRC 019 002 080	1.9 X R0.2	1.45	0.9	1.45	8	60	4	
3TRC 024 003 090	2.4 X R0.3	1.75	1.2	1.95	9	60	4	
3TRC 026 004 100	2.6 X R0.4	1.75	1.5	2.5	10	60	4	
3TRC 029 005 120	2.9 X R0.5	1.85	1.8	3	12	60	4	
3TRC 049 005 150	4.9 X R0.5	3.8	2	3.3	15	80	6	
3TRC 068 010 200	6.8 X R1	4.7	2.2	4.3	20	80	8	
3TRC 079 015 250	7.9 X R1.5	4.7	2.5	5.8	25	80	8	
3TRC 099 020 300	9.9 X R2	5.8	2.8	6.8	30	80	10	
3TRC 119 030 350	11.9 X R3	5.8	3	8.8	35	80	12	

■ 가공형상에따른절삭가능여부
Available Cutting Shape

가능 (O) 가능 (O) 가능 (O) 가능 (O)