



3

WC  
미립자

RTAC  
Coating

R  
± 0.005  
R0.2

38°  
Helix Angle

CUTTING  
DATA  
473P

- 알루미늄, 알루미늄 합금 등 비철 비금속 계열 고속 중, 황삭 전용 엔드밀
- 강력한 채터링 방지 설계로 측벽 가공 시 엔드밀의 진동을 최소화하였습니다.
- 2중 인선을 적용하여 중, 황삭 가공 시 뛰어난 성능을 발휘합니다.
- 코팅 피막에 경도가 높고 마찰계수가 낮은 Tetrabond TAC코팅을 적용하여 내마모성이 우수하며, 피삭재의 표면조도가 월등히 우수합니다.
- 홈포켓을 깊게 설계하여 흡착현상을 최소화 하였습니다.
- Endmills for Aluminum, AL alloy, non-ferrous and non-metallic materials.
- The powerful anti-chattering design minimizes the vibration of the end mill during side milling.
- Excellent performance in semi-finishing and roughing by applying a double cutting edge.
- The pocket is deeply designed to minimize adsorption.

D Size	D Tolerance
Ø 3 ~ 5	+0 ~ -0.01mm
Ø 6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025mm
Ø 16 ~ 20	-0.015 ~ -0.03mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D × R	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샹크 Shank Dia d	비고	
					비코팅 Un coated	코팅 Coated
3ALCB 030 080 S06	3 X R0.2	8	55	6		
3ALCB 030 110 S06	3 X R0.2	11	55	6		
3ALCB 040 100 S06	4 X R0.2	10	55	6		
3ALCB 040 130 S06	4 X R0.2	13	55	6		
3ALCB 050 120 S06	5 X R0.2	12	55	6		
3ALCB 050 170 S06	5 X R0.2	17	55	6		
3ALCB 060 170 S06	6 X R0.2	17	60	6		
3ALCB 060 250 S06	6 X R0.2	25	80	6		
3ALCB 080 220 S08	8 X R0.2	22	70	8		
3ALCB 080 300 S08	8 X R0.2	30	90	8		
3ALCB 100 270 S10	10 X R0.2	27	75	10		
3ALCB 100 400 S10	10 X R0.2	40	100	10		
3ALCB 120 350 S12	12 X R0.2	35	80	12		
3ALCB 120 500 S12	12 X R0.2	50	110	12		
3ALCB 160 420 S16	16 X R0.2	42	100	16		
3ALCB 160 520 S16	16 X R0.2	52	150	16		
3ALCB 200 480 S20	20 X R0.2	48	100	20		
3ALCB 200 550 S20	20 X R0.2	55	160	20		

FOR ALUMINUM