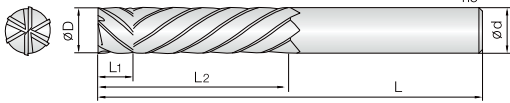


3&4&6CPR

3~6Flutes Compression Router for Composite

3~6날 복합소재 가공용 라우터



- 강화플라스틱 (CFRP, GFRP), 유리/탄소섬유, 그래파이트 (흑연) 등 비철, 비금속 계열의 다양한 복합소재 전용 라우터
- 측벽가공시 공작물의 떠올림 현상이 없습니다.
- 피삭재에 버가 발생하지 않습니다.
- 코팅피막의 경도가 높아 내마모성이 우수합니다.
- 마찰계수가 낮은 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화 하였습니다.
- Router for CFRP, GFRP, glass/carbon fiber, graphite, nonferrous and non-metallic materials.
- No up-moving work material at wall cutting.
- No burr in work materials.
- Excellent wear resistance by applying high hardness coating layer.
- Minimize built up edge by low friction diamond coating technology.

3 4 6 WC 미립자 GTAC Coating NANO DIA. Coating IDI -0.01~0.025 30° Helix Angle Shield Edge CUTTING DATA

| D Size | D Tolerance |
|----------|------------------|
| Ø 6 ~ 12 | -0.01 ~ -0.025mm |

단위 : mm

| Order Number | 날경 Diameter D | 날장 Length of cut L1 | 날장 Length of cut L2 | 전장 Overall Length L | 생크 Shank Dia d | 비고 | Order Number | 날경 Diameter D | 날장 Length of cut L1 | 날장 Length of cut L2 | 전장 Overall Length L | 생크 Shank Dia d | 비고 |
|------------------|---------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|----|------------------|---------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------|----|
| 3CPR 060 200 S06 | 6 | 5 | 20 | 70 | 6 | | 4CPR 060 200 S06 | 6 | 5 | 20 | 70 | 6 | |
| 3CPR 080 250 S08 | 8 | 5 | 25 | 80 | 8 | | 6CPR 080 250 S08 | 8 | 5 | 25 | 80 | 8 | |
| 3CPR 100 270 S10 | 10 | 6 | 27 | 80 | 10 | | 6CPR 100 270 S10 | 10 | 6 | 27 | 80 | 10 | |
| 3CPR 120 300 S12 | 12 | 6 | 30 | 80 | 12 | | 6CPR 120 300 S12 | 12 | 6 | 30 | 80 | 12 | |

FOR COMPOSITE

6~16CPO

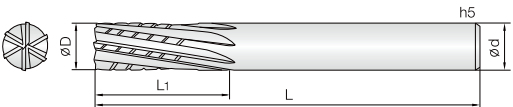
6~16Flutes Router for Composite

6~16날 복합소재 가공용 라우터

A Type



B Type



- 강화플라스틱 (CFRP, GFRP), 유리/탄소섬유, 그래파이트 (흑연) 등 비철 비금속 계열의 다양한 복합소재 전용 라우터
- 다양한 복합소재의 황삭가공시 뛰어난 성능을 발휘합니다.
- A type은 밑날의 수가 많아 슬로팅 작업에 최적입니다.
- B type은 밑날이 2날로서 수직 및 수평가공시 탁월한 성능을 발휘합니다.
- 코팅피막의 경도가 높아 내마모성이 우수합니다.
- 마찰계수가 낮은 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화 하였습니다.
- Router for CFRP, GFRP, glass/carbon fiber, graphite, nonferrous and non-metallic materials.
- Outstanding performance in roughing of various composite materials.
- A type has many bottom edges and optimized for slotting.
- B type has two bottom edges and excellent performance in vertical, horizontal machining.
- Excellent wear resistance by applying high hardness coating layer.
- Minimize built up edge by low friction diamond coating technology.

6 16 WC 미립자 NANO DIA. Coating IDI +0~0.01 IDI -0.01~0.025 30° Helix Angle Shield Edge CUTTING DATA

| D Size | D Tolerance |
|----------|------------------|
| Ø 2 ~ 5 | +0 ~ -0.01mm |
| Ø 6 ~ 12 | -0.005 ~ -0.02mm |

단위 : mm

| Order Number | 날경 Diameter D | 날장 Length of cut L1 | 전장 Overall Length L | 타입 Type | 생크 Shank Dia d | 비고 | Order Number | 날경 Diameter D | 날장 Length of cut L1 | 전장 Overall Length L | 타입 Type | 생크 Shank Dia d | 비고 |
|--------------------|---------------|---------------------|---------------------|---------|----------------|----|--------------------|---------------|---------------------|---------------------|---------|----------------|----|
| 6CPOA 020 070 S04 | 2 | 7 | 40 | A | 4 | | 12CPOA 080 250 S08 | 8 | 25 | 80 | A | 8 | |
| 6CPOB 020 070 S04 | 2 | 7 | 40 | B | 4 | | 12CPOB 080 250 S08 | 8 | 25 | 80 | B | 8 | |
| 6CPOA 030 120 S04 | 3 | 12 | 50 | A | 4 | | 14CPOA 100 270 S10 | 10 | 27 | 80 | A | 10 | |
| 6CPOB 030 120 S04 | 3 | 12 | 50 | B | 4 | | 14CPOB 100 270 S10 | 10 | 27 | 80 | B | 10 | |
| 8CPOA 040 160 S04 | 4 | 16 | 60 | A | 4 | | 16CPOA 120 300 S12 | 12 | 30 | 80 | A | 12 | |
| 8CPOB 040 160 S04 | 4 | 16 | 60 | B | 4 | | 16CPOB 120 300 S12 | 12 | 30 | 80 | B | 12 | |
| 10CPOA 050 200 S06 | 5 | 20 | 60 | A | 6 | | | | | | | | |
| 10CPOB 050 200 S06 | 5 | 20 | 60 | B | 6 | | | | | | | | |
| 10CPOA 060 200 S06 | 6 | 20 | 70 | A | 6 | | | | | | | | |
| 10CPOB 060 200 S06 | 6 | 20 | 70 | B | 6 | | | | | | | | |