



- 고경도강(HRc52이하), 프리하드강 계열의 고정밀 가공 엔드밀
- 실리콘계 코팅(Si) 처리하여 내마모성이 우수합니다.
- 고정밀 공차 적용으로 초정밀 가공에 적합합니다.
- 날부 인선의 조도가 뛰어나 피삭재의 면조도가 우수합니다.
- 항절력이 높은 미립자 초경합금(0.5 $\mu$ m)을 채택, 엔드밀의 파손을 최소화 하였습니다.

- Endmills for pre-hardened and hardened steel(~HRc52)
- Good wear resistance by high quality Si-based PVD coating.
- High precise edge tolerance.
- Very nice work surface finish.
- Minimize fracturing by high TRS fine(0.5 $\mu$ m) WC grade.



D Size	D Tolerance
$\varnothing 0.2 \sim 4$	+0 ~ -0.01mm
$\varnothing 6 \sim 8$	-0.01 ~ -0.025mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle $\theta$	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샤프크 Shank Dia d	비고
2CTE 002 003 010	0.2	0° 30'	1	40	4	
2CTE 002 010 010	0.2	1°	1	40	4	
2CTE 002 013 010	0.2	1° 30'	1	40	4	
2CTE 002 020 010	0.2	2°	1	40	4	
2CTE 002 030 010	0.2	3°	1	40	4	
2CTE 002 050 010	0.2	5°	1	40	4	
2CTE 002 070 010	0.2	7°	1	40	4	
2CTE 002 100 010	0.2	10°	1	40	4	
2CTE 002 150 010	0.2	15°	1	40	4	
2CTE 003 003 012	0.3	0° 30'	1.2	40	4	
2CTE 003 010 012	0.3	1°	1.2	40	4	
2CTE 003 013 012	0.3	1° 30'	1.2	40	4	
2CTE 003 020 012	0.3	2°	1.2	40	4	
2CTE 003 030 012	0.3	3°	1.2	40	4	
2CTE 003 050 012	0.3	5°	1.2	40	4	
2CTE 003 070 015	0.3	7°	1.5	40	4	
2CTE 003 100 015	0.3	10°	1.5	40	4	
2CTE 003 150 015	0.3	15°	1.5	40	4	
2CTE 004 003 016	0.4	0° 30'	1.6	40	4	
2CTE 004 010 016	0.4	1°	1.6	40	4	
2CTE 004 013 016	0.4	1° 30'	1.6	40	4	
2CTE 004 020 016	0.4	2°	1.6	40	4	
2CTE 004 030 016	0.4	3°	1.6	40	4	
2CTE 004 050 016	0.4	5°	1.6	40	4	
2CTE 004 070 020	0.4	7°	2	40	4	
2CTE 004 100 020	0.4	10°	2	40	4	
2CTE 004 150 020	0.4	15°	2	40	4	
2CTE 005 003 020	0.5	0° 30'	2	40	4	
2CTE 005 010 020	0.5	1°	2	40	4	
2CTE 005 013 020	0.5	1° 30'	2	40	4	
2CTE 005 020 020	0.5	2°	2	40	4	
2CTE 005 030 020	0.5	3°	2	40	4	
2CTE 005 050 020	0.5	5°	2	40	4	
2CTE 005 070 025	0.5	7°	2.5	40	4	
2CTE 005 100 025	0.5	10°	2.5	40	4	
2CTE 005 150 025	0.5	15°	2.5	40	4	
2CTE 005 200 025	0.5	20°	2.5	40	4	
2CTE 006 003 020	0.6	0° 30'	2	40	4	
2CTE 006 020 010	0.6	1°	2	40	4	
2CTE 006 013 020	0.6	1° 30'	2	40	4	
2CTE 006 020 020	0.6	2°	2	40	4	
2CTE 006 030 020	0.6	3°	2	40	4	
2CTE 006 050 020	0.6	5°	2	40	4	
2CTE 006 070 025	0.6	7°	2.5	40	4	
2CTE 006 100 025	0.6	10°	2.5	40	4	
2CTE 006 150 025	0.6	15°	2.5	40	4	
2CTE 006 200 025	0.6	20°	2.5	40	4	
2CTE 007 010 025	0.7	1°	2.5	40	4	
2CTE 007 013 025	0.7	1° 30'	2.5	40	4	
2CTE 007 020 025	0.7	2°	2.5	40	4	

Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle $\theta$	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샤프크 Shank Dia d	비고
2CTE 007 030 025	0.7	3°	2.5	40	4	
2CTE 007 050 025	0.7	5°	2.5	40	4	
2CTE 007 070 030	0.7	7°	3	40	4	
2CTE 007 100 030	0.7	10°	3	40	4	
2CTE 007 150 030	0.7	15°	3	40	4	
2CTE 007 200 030	0.7	20°	3	40	4	
2CTE 008 003 030	0.8	0° 30'	3	40	4	
2CTE 008 010 030	0.8	1°	3	40	4	
2CTE 008 013 030	0.8	1° 30'	3	40	4	
2CTE 008 020 030	0.8	2°	3	40	4	
2CTE 008 030 030	0.8	3°	3	40	4	
2CTE 008 050 030	0.8	5°	3	40	4	
2CTE 008 070 030	0.8	7°	3	40	4	
2CTE 008 100 030	0.8	10°	3	40	4	
2CTE 008 150 030	0.8	15°	3	40	4	
2CTE 008 200 030	0.8	20°	3	40	4	
2CTE 010 003 040	1	0° 30'	4	45	4	
2CTE 010 010 040	1	1°	4	45	4	
2CTE 010 013 040	1	1° 30'	4	45	4	
2CTE 010 020 040	1	2°	4	45	4	
2CTE 010 030 040	1	3°	4	45	4	
2CTE 010 050 040	1	5°	4	45	4	
2CTE 010 070 040	1	7°	4	45	4	
2CTE 010 100 040	1	10°	4	45	4	
2CTE 010 150 040	1	15°	4	50	6	
2CTE 010 200 040	1	20°	4	50	6	
2CTE 015 003 050	1.5	0° 30'	5	45	4	
2CTE 015 010 050	1.5	1°	5	45	4	
2CTE 015 013 060	1.5	1° 30'	6	45	4	
2CTE 015 020 070	1.5	2°	7	45	4	
2CTE 015 030 080	1.5	3°	8	45	4	
2CTE 015 050 100	1.5	5°	10	50	4	
2CTE 015 070 100	1.5	7°	10	50	4	
2CTE 015 100 100	1.5	10°	10	50	6	
2CTE 015 150 060	1.5	15°	6	50	6	
2CTE 015 200 060	1.5	20°	6	50	6	
2CTE 020 003 060	2	0° 30'	6	45	4	
2CTE 020 010 060	2	1°	6	45	4	
2CTE 020 013 060	2	1° 30'	6	45	4	
2CTE 020 020 080	2	2°	8	45	4	
2CTE 020 030 100	2	3°	10	50	4	
2CTE 020 050 100	2	5°	10	50	4	
2CTE 020 070 100	2	7°	10	50	6	
2CTE 020 100 110	2	10°	11	50	6	
2CTE 020 150 070	2	15°	7	50	6	
2CTE 020 200 070	2	20°	7	50	8	
2CTE 025 003 080	2.5	0° 30'	8	45	6	
2CTE 025 010 100	2.5	1°	10	50	6	
2CTE 025 013 100	2.5	1° 30'	10	50	6	
2CTE 025 020 120	2.5	2°	12	50	6	

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle θ	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고	Order Number	날경 Diameter D	각도 Angle θ	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
2CTE 025 030 120	2.5	3°	12	50	6								
2CTE 025 050 120	2.5	5°	12	50	6								
2CTE 025 070 120	2.5	7°	12	50	6								
2CTE 025 100 100	2.5	10°	10	50	6								
2CTE 025 150 100	2.5	15°	10	60	8								
2CTE 025 200 100	2.5	20°	10	70	10								
2CTE 030 003 120	3	0°30'	12	50	6								
2CTE 030 010 120	3	1°	12	50	6								
2CTE 030 013 120	3	1°30'	12	50	6								
2CTE 030 020 120	3	2°	12	50	6								
2CTE 030 030 120	3	3°	12	50	6								
2CTE 030 050 120	3	5°	12	50	6								
2CTE 030 070 120	3	7°	12	50	6								
2CTE 030 100 080	3	10°	8	50	6								
2CTE 030 150 090	3	15°	9	60	8								
2CTE 030 200 090	3	20°	9	70	10								
2CTE 040 003 150	4	0°30'	15	60	6								
2CTE 040 010 150	4	1°	15	60	6								
2CTE 040 013 150	4	1°30'	15	60	6								
2CTE 040 020 150	4	2°	15	60	6								
2CTE 040 030 180	4	3°	18	60	6								
2CTE 040 050 230	4	5°	23	65	8								
2CTE 040 070 240	4	7°	24	75	10								
2CTE 040 100 220	4	10°	22	75	12								
2CTE 060 003 200	6	0°30'	20	65	8								
2CTE 060 010 200	6	1°	20	65	8								
2CTE 060 013 200	6	1°30'	20	65	8								
2CTE 060 020 200	6	2°	20	65	8								
2CTE 060 030 190	6	3°	19	65	8								
2CTE 060 050 230	6	5°	23	75	10								
2CTE 060 070 240	6	7°	24	75	12								
2CTE 060 100 170	6	10°	17	75	12								
2CTE 070 003 250	7	0°30'	25	70	8								
2CTE 070 010 250	7	1°	25	70	8								
2CTE 070 013 250	7	1°30'	25	70	10								
2CTE 070 030 280	7	3°	28	80	10								
2CTE 070 050 280	7	5°	28	80	12								
2CTE 080 003 320	8	0°30'	32	90	10								
2CTE 080 010 350	8	1°	35	90	10								
2CTE 080 013 350	8	1°30'	35	90	10								
2CTE 080 020 280	8	2°	28	75	10								
2CTE 080 030 350	8	3°	35	90	12								
2CTE 080 050 450	8	5°	45	100	16								
2CTE 080 070 320	8	7°	32	90	16								
2CTE 080 100 340	8	10°	34	100	20								