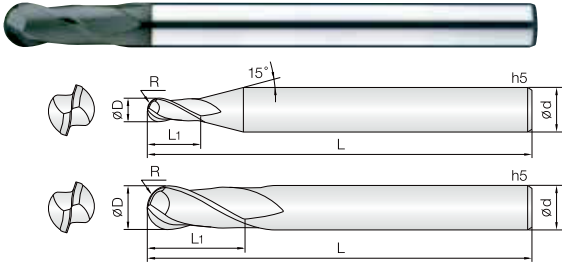


# 2CPB

## 2 Flutes Ball End Mills for Composite

### 2날 복합소재 가공용 볼 엔드밀



- 강화플라스틱 (CFRP, GFRP), 유리/탄소섬유 등 비철, 비금속 계열의 다양한 복합소재 전용 엔드밀
- 다양한 복합소재 가공영역에 뛰어난 성능을 발휘합니다.
- 코팅피막에 경도가 높아 내마모성이 우수합니다.
- 마찰계수가 낮은 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화 하였습니다.
- Endmills for CFRP, GFRP, glass/carbon fiber, nonferrous and non-metallic materials.
- Outstanding performance in machining of various composite materials.
- Excellent wear resistance by applying high hardness coating layer.
- Minimize built up edge by low friction diamond coating technology.

2 미립자
WC
NANO DIA. Coating
R ± 0.005
R ± 0.01
30° Helix Angle
CUTTING DATA

0.25 ~ 0.5R 0.75 ~ 6R 459P

D Size	D Tolerance
Ø 0.5 ~ 1	+0 ~ -0.01mm
Ø 1.5 ~ 12	-0.005 ~ -0.02mm

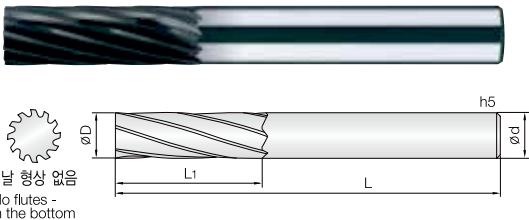
단위 : mm

Order Number	날경 Diameter R × D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고	Order Number	날경 Diameter R × D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
2CPB 005 010 S04	0.25R X 0.5	1	50	4		2CPB 080 140 080	4R X 8	14	80	8	
2CPB 006 012 S04	0.3R X 0.6	1.2	50	4		2CPB 080 140 110	4R X 8	14	110	8	
2CPB 008 020 S04	0.4R X 0.8	2	50	4		2CPB 100 180 080	5R X 10	18	80	10	
2CPB 010 025 S04	0.5R X 1	2.5	50	4		2CPB 100 180 110	5R X 10	18	110	10	
2CPB 015 040 S04	0.75R X 1.5	4	50	4		2CPB 120 220 080	6R X 12	22	80	12	
2CPB 020 050 S04	1R X 2	5	50	4		2CPB 120 220 110	6R X 12	22	110	12	
2CPB 025 060 S04	1.25R X 2.5	6	50	4							
2CPB 030 080 S06	1.5R X 3	8	60	6							
2CPB 040 080 S06	2R X 4	8	70	6							
2CPB 050 100 S06	2.5R X 5	10	80	6							
2CPB 060 120 080	3R X 6	12	80	6							
2CPB 060 120 110	3R X 6	12	110	6							

# 8~12CPE

## 8~12 Flutes Finishing End Mills for Composite

### 8~12날 복합소재 가공용 정삭 엔드밀



밑날 형상 없음  
No flutes in the bottom

- 강화플라스틱 (CFRP, GFRP), 유리/탄소섬유, 그래파이트 (흑연) 등 비철 비금속 계열의 다양한 복합소재 전용 엔드밀
- 다양한 복합소재 가공영역에 뛰어난 성능을 발휘합니다.
- 코팅피막에 경도가 높아 내마모성이 우수합니다.
- 마찰계수가 낮은 다이아몬드 코팅을 적용하여 흡착현상을 최소화 하였습니다.
- Endmills for CFRP, GFRP, glass/carbon fiber, graphite, nonferrous and non-metallic materials.
- Outstanding performance in machining of various composite materials.
- Excellent wear resistance by applying high hardness coating layer.
- Minimize built up edge by low friction diamond coating technology.

8 ~ 12 미립자
WC
NANO DIA. Coating
ID -0.01-0.025
15° Helix Angle
CUTTING DATA

Ø6 ~ Ø12 451p

D Size	D Tolerance
Ø 6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고	Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	생크 Shank Dia d	비고
8CPE 060 180 080	6	18	80	6							
10CPE 080 240 080	8	24	80	8							
12CPE 100 300 100	10	30	100	10							
12CPE 120 360 100	12	36	100	12							