



- 아크릴, ABS, 목업, 알루미늄 등 비철, 비금속 피삭재 전용 엔드밀
- 헬릭스 1날 타입으로 칩 배출이 우수하여 비철, 비금속 피삭재의 절단 작업 및 측벽 작업에 적합합니다.
- 미립자 초경합금을 채택하여 내마모성이 좋습니다.

• Endmills for Acryl, A.B.S, Aluminum, non-ferrous and non-metallic materials.

- Excellent chip removing by a helix 1flute design. Optimum for cut-off and wall machining.
- Excellent wear resistance by applying fine WC grade.



D Size	D Tolerance
Ø 0.2 ~ 5	+0 ~ -0.01mm
Ø 6 ~ 12	-0.01 ~ -0.025mm

단위 : mm

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
1MEM 002 004 S04	0.2	0.4	40	4	
1MEM 002 005 S04	0.2	0.5	40	4	
1MEM 003 006 S04	0.3	0.6	40	4	
1MEM 003 009 S04	0.3	0.9	40	4	
1MEM 004 008 S04	0.4	0.8	40	4	
1MEM 004 012 S04	0.4	1.2	40	4	
1MEM 005 010 S04	0.5	1	40	4	
1MEM 005 015 S04	0.5	1.5	40	4	
1MEM 006 012 S04	0.6	1.2	40	4	
1MEM 006 018 S04	0.6	1.8	40	4	
1MEM 007 014 S04	0.7	1.4	40	4	
1MEM 007 021 S04	0.7	2.1	40	4	
1MEM 008 016 S04	0.8	1.6	40	4	
1MEM 008 024 S04	0.8	2.4	40	4	
1MEM 009 018 S04	0.9	1.8	40	4	
1MEM 009 027 S04	0.9	2.7	40	4	
1MEM 010 025 S06	1	2.5	45	6	
1MEM 010 030 S06	1	3	45	6	
1MEM 010 035 S06	1	3.5	45	6	
1MEM 010 045 S06	1	4.5	45	6	
1MEM 010 060 S06	1	6	50	6	
1MEM 010 070 S06	1	7	50	6	
1MEM 012 030 S06	1.2	3	45	6	
1MEM 012 050 S06	1.2	5	45	6	
1MEM 012 060 S06	1.2	6	50	6	
1MEM 015 040 S06	1.5	4	45	6	
1MEM 015 060 S06	1.5	6	50	6	
1MEM 015 080 S06	1.5	8	50	6	
1MEM 015 100 S06	1.5	10	50	6	
1MEM 015 120 S06	1.5	12	50	6	
1MEM 020 060 S06	2	6	50	6	
1MEM 020 080 S06	2	8	50	6	
1MEM 020 100 S06	2	10	50	6	
1MEM 020 120 S06	2	12	50	6	
1MEM 020 140 S06	2	14	55	6	
1MEM 020 160 S06	2	16	60	6	
1MEM 025 080 S06	2.5	8	50	6	
1MEM 025 100 S06	2.5	10	50	6	
1MEM 025 120 S06	2.5	12	50	6	
1MEM 025 160 S06	2.5	16	60	6	
1MEM 030 080 S06	3	8	50	6	
1MEM 030 120 S06	3	12	50	6	
1MEM 030 150 S06	3	15	50	6	
1MEM 030 200 S06	3	20	60	6	
1MEM 030 250 S06	3	25	70	6	
1MEM 040 100 S06	4	10	50	6	
1MEM 040 150 S06	4	15	50	6	
1MEM 040 200 S06	4	20	60	6	
1MEM 040 250 S06	4	25	70	6	
1MEM 040 300 S06	4	30	75	6	

Order Number	날경 Diameter D	날장 Length of cut L1	전장 Overall Length L	샙크 Shank Dia d	비고
1MEM 050 130 S06	5	13	60	6	
1MEM 050 200 S06	5	20	60	6	
1MEM 050 250 S06	5	25	60	6	
1MEM 050 300 S06	5	30	75	6	
1MEM 060 150 S06	6	15	60	6	
1MEM 060 200 S06	6	20	60	6	
1MEM 060 250 S06	6	25	60	6	
1MEM 060 300 S06	6	30	70	6	
1MEM 060 410 S06	6	41	90	6	
1MEM 080 190 S08	8	19	70	8	
1MEM 080 250 S08	8	25	75	8	
1MEM 080 300 S08	8	30	80	8	
1MEM 080 410 S08	8	41	90	8	
1MEM 100 220 S10	10	22	75	10	
1MEM 100 300 S10	10	30	80	10	
1MEM 100 410 S10	10	41	100	10	
1MEM 120 260 S12	12	26	75	12	
1MEM 120 350 S12	12	35	90	12	
1MEM 120 510 S12	12	51	110	12	

FOR A.B.S